特許協力条約に基づく国際出願顧書 原本(出願用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

0		184 2003年09月20日(26.09.2003)金曜日 16時52分25秒
0 0–1	受理官庁記入欄	
0-1	国際出願番号	
0-2	国際出願日	
0-3	(受付印)	
0-4	様式-PCT/RO/101	
	この特許協力条約に基づく国際	
	出願願書は、	
0-4-1	右記によって作成された。	PCT-EASY Version 2.92
		(updated 01.07.2003)
0–5	申立て	
	出願人は、この国際出願が特許	
	協力条約に従って処理されるこ とを請求する。	
0-6	出願人によって指定された受理	日本国特許庁 (RO/JP)
	官庁	口本国特計厂(KU/JP)
0-7	出願人又は代理人の書類記号	60018
I	発明の名称	液体分注のための方法及び装置
II	出願人	THE THE PARTY OF T
II-1	この欄に記載した者は	出願人である(applicant only)
II-2	右の指定国についての出願人で	米国を除くすべての指定国(all designated States
	ある。	except US)
II-4ja	名称	株式会社島津製作所
II–4en	Name	SHIMADZU CORPORATION
II-5ja	あて名:	604-8511 日本国
		京都府 京都市
		中京区西ノ京桑原町1番地
II-5en	Address:	1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku
		Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
		Japan
II -6	国籍 (国名)	日本国 JP
11-7	住所(国名)	日本国 JP
II-8	電話番号	81-75-823-1415
II -9	ファクシミリ番号	81-75-811-2255
III-1	その他の出願人又は発明者	
III - 1-1	この欄に記載した者は	出願人である (applicant only)
III-1-2	右の指定国についての出願人で	米国を除くすべての指定国(all designated States
	ある。	except US)
III-1-4j	名称	プロテオーム・システムズ・リミテッド
III-1-4e	Name	PROTEOME SYSTEMS LIMITED
n III-1-5j	1 3 4	
a		2113 オーストラリア連邦
		ニュー・サウス・ウェールス州 ノースライド ウォーターローロード 1/35
III-1-5e		1/35 Waterloo Road
n	1.	North Ryde, New South Wales 2113
		North Ryde, New South Wales 2113 Australia
III-1-6		hustraria オーストラリア連邦 AU
III-1-7		オーストラリア連邦 AU オーストラリア連邦 AU
		u ハドノソノ 圧が NU

特許協力条約に基づく国際出願顧書 原本(出願用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

III-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-4 1II-2-5 1II-2-6 1II-2-7 1II-2-6 1II-2-7 1I	111-2	その他の出願人又は発明者	10-402312049
III-2-4	III-2-1		山師(ひが外のキャナフ)
III-2-4	III-2-2		口願人及い完明有である (applicant and inventor)
III-2-6 Name (LAST, First)	III-2-4	ある。	ACTION (OR OHITY)
111-2-5 あて名:	a III-2-4	1	
III-2-5e Address: 「京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Ni shi nokyo-Kuwabar acho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan	n III-2-5,		
III-2-6 国籍 (国名) 日本国 JP 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 JP 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 JP 日本国 JP			京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
III-2-7 住所(国名)	III-2-6	国籍 (国名)	
III-3- この欄に記載した者は 右の指定国についての出願人で 上願人及び発明者である (applicant and inventor) 米国のみ (US only) 大田 大田 大田 大田 大田 大田 大田 大	III-2 -7	住所(国名)	
III-3-2	III-3	その他の出願人又は発明者	THE VI
III-3-4	III -3 -1		出願人及び発明者である (applicant and immed)
III-3-4j a III-3-4e III-3-4e III-3-4e III-3-4e III-3-5i a III-3-4e III-3-6i a III-4-6i a	III-3-2	右の指定国についての出願人である。	米国のみ (US only)
Name (LAST, First) あて名: SUGIYAMA, Kiyohiro 604-8511 日本国京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 JP 日本国 京都府 京都市中京区西ノ京桑原町 1番地 株式会社島津製作所内 C/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP 日本国 JP 日本国 JP	III-3-4j		杉山 清浩
III-3-6 a a a a a a a a a a	III-3-4e	Name (LAST, First)	
Address: 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内	ї III-3-5ј в		604-8511 日本国
国籍 (国名)	III-3-5e n	Address:	中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
III-3-7 住所 (国名) 日本国 JP 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 JP 日本	III-3-6	国籍 (国名)	
III-4-1			· · ·
コロー4-1 にの欄に記載した者は 右の指定国についての出願人である。 (US only) 大名 (姓名) に氏名 (姓名) Name (LAST, First) あて名:			日本国 ル
Till-4-2 右の指定国についての出願人である。 Till-4-4 Address: 右の指定国についての出願人である。 KA (姓名) 大	III-4-1		ULE LA SAMERA ALLA CA
古田 大 FURUTA, Masaru 604-8511 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP	III~4-2	右の指定国についての出願人で	山腹人及ひ発明者である (applicant and inventor) 米国のみ (IIS only)
Name (LAST, First) あて名: FURUTA, Masaru 604-8511 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP	III-4-4j		
BTTA: Address: GO4-8511 日本国京都府京都市中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP	в III-4-4е		
京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP		3a.	
III-4-6 国籍(国名)	III -4- 5e	Address:	京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
	1	国籍(国名)	
	 II-4-7		

特許協力条約に基づく国際出願顧書 原本(出顧用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

III-6-1	111-5	その他の出願人又は発明者	
#国のみ (US only) #	III-5-1		出願人及び発明者である (applicant and inventor)
III-6-45	III-6 - 2	右の指定国についての出願人で	· ······
III-6-56 at at at a state Name (LAST, First) at	-		山口 亮
III-6-6		Name (LAST, First)	YAMAGUCHI Rvo
京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION、1、 Nishinokyo-Kuwabaracho、Nakagyo-ku Kyoto-shi、Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP 日本国 京都市 京都市 中京区西ノ京桑原町 1番地 株式会社島津製作所内 C/o SHIMADZU CORPORATION、1、Nishinokyo-Kuwabaracho、Nakagyo-ku Kyoto-shi、Kyoto 604-8511 Japan	**		1
III-5-50 Address:	а	100 (41)	京都府 京都市
III-5-6	III-5-5e n	Address:	Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku
III-6-6 国籍 (国名) 日本国 JP 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1番地 株式会社島津製作所内 C/O SHI MADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町 1番地 株式会社島津製作所内 C/O SHI MADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 日本国 京都 (国名) 日本国 JP 日本日 JP 日本国 JP 日本国 JP 日本国 JP 日本国 JP 日本日 JP 日本国 JP 日本		1	
III-6-1	III-5-6	国籍(国名)	
III-6-1 III-6-2 右の指定国についての出願人である。 (applicant and inventor)	III- 5- 7	住所(国名)	日本国 JP
III-6-2	III-6	その他の出願人又は発明者	
III-6-4j	111 -6 -1		
K名(姓名) Name (LAST, First) STA Name (LAST, First) STA	III -6- 2		米国のみ (US only)
Mil-6-5 a	III -6- 4j		秋永 伸幸
III-6-5 a		Name (LAST, First)	AKINAGA, Nobuyuki
中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内		あて名:	
国籍 (国名) 住所 (国名) III-7-1 III-7-1 III-7-2		Address:	中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
III-6-7 住所 (国名) 日本国 JP 日本国 京都市 中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内 C/O SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP 日本	III -6-6		
III-7-1 その他の出願人又は発明者 この欄に記載した者は 右の指定国についての出願人である。 III-7-4 ある。 氏名(姓名) Name (LAST, First) あて名:			
III-7-1 この欄に記載した者は 右の指定国についての出願人である。	III-7		HTE V
III-7-2 右の指定国についての出願人である。 氏名(姓名) 氏名(姓名) 内	III- 7 -1		出願人及び発明者である(applicant and inventor)
III-7-4s	III-7-2		
BTA: Solution	III-7-4j		宮本 敬介
BTA: Solution	III-7-4e	Name (LAST, First)	
京都府 京都市中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Ni shi nokyo-Kuwabar acho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511 Japan 日本国 JP		あて名:	604-8511 日本国
III-7-6 国籍(国名)	III-7-5e	Address:	京都府 京都市 中京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所内 c/o SHIMADZU CORPORATION, 1, Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
	III-7 -6	国籍(国名)	
	III-7-7		日本国 JP

特許協力条約に基づく国際出願願書 原本(出願用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

III-8	その他の出願人又は発明者	10x4-027120以
III-8-1	この欄に記載した者は	山麻 i The ef the north and a man and
III -8- 2	右の指定国についての出願人で	出願人及び発明者である (applicant and inventor)
	ある。	米国のみ (US only)
III-8-4j a	氏名(姓名)	此下 竜
III-8-4e	Name (LAST, First)	KONOSHITA, Ryuh
и III- 8- 5ј	あて名:	604-8511 日本国
e.		京都府 京都市
		中京区西ノ京桑原町 1 番地 株式会社島津製作所内
III-8-5e	Address:	c/o SHIMADZU CORPORATION, 1,
••	·	Nishinokyo-Kuwabaracho, Nakagyo-ku
		Kyoto-shi, Kyoto 604-8511
III-8-6		Japan
III-8-6 III-8-7	国籍(国名)	日本国 JP
IV-1	住所(国名)	日本国 JP
14-1	代理人又は共通の代表者、通知 のあて名	, in the second
	下記の者は国際機関において右	代理人 (agent)
	能ツェとく四艘人のために行動	NAA (agent)
IV-1-1 ja	する。 氏名(姓名)	
_	Name (LAST, First)	野口 繁雄
IV-1-2ja	あて名:	NOGUCHI, Shigeo
		556-0016 日本国 大阪府 大阪市
		入版所 入版 ID 浪速区元町2丁目8-1
		ラポール難波9階
IV-1-2en	Address:	Rapport Nanba Bldg. 9F
ı		8-1, Motomachi 2-chome, Naniwa-ku
		Osaka-shi, Osaka 556-0016
IV-1-3		Japan
IV-1-3 IV-1-4		06-6643-0488
IV-1-5		06-6643-0620
V V	国の指定	s—noguchi@msc.biglobe.ne.jp
V-1		AD: CII ON VE LO REN NZ CO OL CE
	(like a #F#F as III all and a re-land	AP: GH GM KE LS MW MZ SD SL SZ TZ UG ZM ZW
	求める場合には括弧内に記載す	及びハラレプロトコルと特許協力条約の締約国である 他の国
1		EA: AM AZ BY KG KZ MD RU TJ TM
[及びユーラシア特許条約と特許協力条約の締約国であ
	1.	る他の国
] [P: AT BE BG CH&LI CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
] 9	GR HU IE IT LU MC NL PT RO SE SI SK TR
	[4	及びヨーロッパ特許条約と特許協力条約の締約国であ
·		る他の国 DA: BF BJ CF CG CI CM GA GN GQ GW ML MR NE SN
ł	ĬĬ	D TG
		びアフリカ知的所有権機構と特許協力条約の締約国
		である他の国
V-2	国内特許 A	E AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY BZ CA CHRIL
	かる場合にけ近町内に割割す	N CO CR CU CZ DE DK DM DZ EC EE EG ES FI GB GD
[]	3.)	E GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC
		K LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ NI NO
	ווין	Z OM PG PH PL PT RO RU SC SD SE SG SK SL SY TJ M TN TR TT TZ UA UG US UZ VC VN YU ZA ZM ZW
		M TN TR TT TZ UA UG US UZ VC VN YU ZA ZM ZW

特許協力条約に基づく国際出願顧書 原本(出願用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

V-5	指定の確認の宣言	
	出願人は、上記の指定に加えて	
	、規則4.9(b)の規定に基づき、	
	特許協力条約のもとで認められ	,
	る他の全ての国の指定を行う。	
	ただし、V-6欄に示した国の指定を除く。出願人は、これらの	
	追加される指定が確認を条件と	
	していること、並びに優先日から15月が経過する前にその確認	
	から15月が経過する則にその催認 がなされない指定は、この期間	
	の経過時に、出願人によって取	
	1り下げられたものとみなされる	
V-6	ことを宣言する。 指定の確認から除かれる国	なし (NONE)
VI-1	先の国内出願に基づく優先権主	なし (NONE)
	張	
VI-1-1	出願日	2002年09月27日 (27.09.2002)
VI-1-2	出願番号	2002-282513
VI-1-3	国名	日本国 JP
VI-2	先の国内出願に基づく優先権主 張	
VI-2-1	出願日	2002年11月07日 (07.11.2002)
VI-2-2	出願番号	2002-324237
VI-2-3	国名	日本国 JP
VI-3	先の国内出願に基づく優先権主	
VI-3-1	張 出願日	2002年11日11日(11 11 0000)
VI-3-2	出願番号	2002年11月11日(11.11.2002) 2002-326681
VI-3-3	国名	日本国 JP
VI-4	先の国内出願に基づく優先権主	
VI-4-1	張	
VI-4-1 VI-4-2	出願日	2003年06月06日 (06.06.2003)
VI-4-3	出願番号 国名	2003-161482
VI-5	先の国内出願に基づく優先権主	日本国 JP
	張	
VI-6-1	出願日	2003年06月06日 (06.06.2003)
VI-5-2	出願番号	2003-161483
VI-5-3	国名	日本国 JP
VI-6	先の国内出願に基づく優先権主 張	
VI- 6- 1		2003年06月06日 (06.06.2003)
VI-6-2		2003-161484
	国名	日本国 JP
VI-7	優先権証明書送付の請求	
ŀ	上記の先の出願のうち、右記の	VI-1, VI-2, VI-3, VI-4, VI-5, VI-6
ŀ	番号のものについては、出願書 類の認証謄本を作成し国際事務	
j	局へ送付することを、受理官庁	
VII-1	に対して請求している。 特定された国際調査機関(ISA)	
	TVCC4Uに国际胸笡機関(ISA)	日本国特許庁(ISA/JP)

特許協力条約に基づく国際出願願書 原本(出願用) - 印刷日時 2003年09月26日 (26.09.2003) 金曜日 16時52分25秒

60018

VIII	申立て	T	申立て数	
VIII-1	発明者の特定に関する申立て	 	T-11. C9X	
VIII-2	出願し及び特許を与えられる国際出願日における出願人の資格 に関する申立て	_		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
VIII-3	た関する申立て 先の出願の優先権を主張する国際出願日における出願人の資格 に関する申立て	1_		
VIII-4	た関する甲亚 (発明者である旨の申立て (米国 を指定国とする場合)	-		
VIII-5	不利にならない開示又は新規性要失の例外に関する申立て	_		
IX	照合欄	用	紙の枚数	添付された電子データ
IX-1	顧書(申立てを含む)	6		- WMT3 CAUCE 1 フェク
IX-2	明細書	34	·	
IX-3	請求の範囲	7		
IX-4	要約	1		
IX-5	図面	11		EZABSTOO. TXT
IX-7	合計	59		
	添付書類		添付	添付された電子データ
IX-8	手数料計算用紙		✓	
IX-9	個別の委任状の原本			
IX-17	PCT-EASYディスク			
IX-19	要約書とともに提示する図の番号	4		フレキシフ゛ルテ゛ィスク
IX-20	国際出願の使用言語名:	日本語		
X-1	提出者の記名押印	H-7700		
X-1-1	氏名(姓名)	野口 繁雄	巴克河	

受理官庁記入欄

10–1	国際出願として提出された書類 の実際の受理の日	
10-2	図面:	
10-2-1	受理された	
102-2	不足図面がある	
10-3	国際出願として提出された書類 を補完する書類又は図面であっ てその後期間内に提出されたも のの実際の受理の日(訂正日)	
10-4	特許協力条約第11条(2)に基づ く必要な補完の期間内の受理の 日	
10-5	出願人により特定された国際調 査機関	
10-6	調査手数料未払いにつき、国際 調査機関に調査用写しを送付し ていない	
-		

国際事務局記入欄

11-1	記録原本の受理の日	
	<u> </u>	

明 細 書

液体分注のための方法及び装置

技術分野

5 本発明は、化学、工業、臨床、バイオ技術などの分野で使用される分析装置において、サンプルや試薬を分注するための方法と装置に関する ものである。

背景技術

- 10 対象分子の質量を分析する目的で、質量分析装置に装着されたサンプルプレート上に配置された試料にレーザー光を照射することにより試料をイオン化して分析するレーザー脱離イオン化質量分析方法が行なわれている。試料をサンプルプレート上に配置して作成する際、マトリックスを使用する方法と、使用しない方法がある。
- 15 マトリックスを使用する方法を飛行時間型質量分析装置と組み合わせた方法は、MALDI-TOF(マトリックス支援型レーザー脱離イオン化-飛行時間)質量分析方法と呼ばれている。MALDI-TOFでは、測定試料はマトリックス溶液とともにサンプルプレートに滴下し、乾燥後測定を行なっている。
- 20 一方、対象試料としては、生体分子を電気泳動等により分離した後、 メンブレンに転写して固相化し、そのメンブレンに固相化された試料に 対しピエゾ素子による微量分注技術を利用してメンブレン上で各種反応 を行ない生成する反応産物を利用して質量分析する方法が提唱されてい る(国際公開第WO98/47006号パンフレット参照。)。
- 25 メンブレン上に展開して固相化された物質を検出する方法として、免疫ブロット法がある。免疫ブロット法は一般にはウェスタンブロット法

とも呼ばれ、タンパク質試料等を電気泳動により展開し、その後メンプレンに固相化した後に、対象物質に対する特異抗体をプロープとして反応させてその存在を検出する方法である。

サンプルプレート、又はサンプルプレート上にメンブレンを固定した 対象物にピエゾ素子などによる分注機構により試薬やサンプルを分注し た後、そのサンプルプレートなどを別の装置、例えば質量分析系やその 他の分析装置、又は前処理装置に移し変えて分析や次の処理を行なう。

5

15

20

サンプルプレートやメンブレンに展開したスポットのみに正確に試薬 やサンプルを分注することがまず必要になる。

10 分注機構で分注素子が詰まったり、他の試薬やサンプルを分注するために分注素子(分注素子という)を交換できるようになっていることが好ましい。その際、分注素子を新たに装着したり、交換したりしたときに、所定の位置からずれることがある。

試薬やサンプルを分注したサンプルプレートは次の分析装置や処理装置に移し替えたとき、試薬などを分注した位置を正確に知る必要がある。

対象物に対し処理を施したときにその位置情報を知りたいという要請は、液体分注装置に限らず種々の分析装置や処理装置で共通している。

サンプル、試薬にかかわらず、液相を用いることの多い分析装置の分野では、分析の際に使用する溶液の量を減らす試みが行われている。これは、貴重なサンプルの無駄を省くためや高価な試薬の使用量を減らすためのみならず、溶液間の生化学的な反応においては、溶液の量が少ないほど反応にかかる時間が短くてすむため、実験の処理効率をあげるために有効な方法だからである。

微量溶液で反応を実行するためには、サンプル又は試薬を微量に分注 25 する分注装置が必要である。微量の液を分注するための方法として、ピ エゾ素子などの圧電素子を用いた方法やバルブの開閉による方法、溶液 を局所的に加熱してできる気泡を用いる方法など、様々なものが実用化 されている。

微量な液体を目的の容器に分注する際には、圧電素子であれば素子への電圧の与え方、バルブを用いるのであれば開閉時間など、種々のパラメータの微妙な制御が要求される。これらのパラメータを最適化するため、また、数多くのポジションに分注する際には分注時間も長期にわたるため、分注する液滴の形状をモニタして分注機のおかれている環境の変化や圧電素子の経時変化に対応するために、分注ヘッド先端部に形成される液滴の画像を撮像装置で取り込んでモニタすることが行われている。

5

10

15

25

第16図に分注ヘッド先端部をモニタする撮像装置を設けた従来の分 注装置を示す。

102は試薬を分注する分注機構であり、その下端にノズルを有し、 微量の試薬を滴下できるようになっている。分注機構102の下部には X-Yテーブル104が配置されており、X-Yテーブル104上には 試薬の分注される対象物が載置される。X-Yテーブル104は水平面 内でX方向とY方向に移動し、対象物の試薬分注位置を分注機構102 のノズルの下方に位置決めする。

106はノズル先端部に形成される液滴の状態をモニタする撮像装置 20 であり、透過画像でモニタするために撮像装置106と反対側には光源 108が配置されている。

目標とする分注ポジションに正確に分注するためには、分注ノズル先端部と対象物の距離は短いほうが好ましい。そのため、分注状態をモニタリングする撮像装置106は、水平状態に、すなわちノズル先端部と同じ高さに設置されている。

また、対象物上の多数のポジションで安定した分注を行うために、第

16図に示されているように、対象物はX-Yテーブル104などの可動テーブルに乗せられる。

撮像装置106を水平方向に設置し、かつ、X-Yテーブル104と 撮像装置106との間の干渉を避けようとすると、撮像装置106をX-Yテーブル104の移動範囲外に取り付けなければならず、装置が大型化する。

5

10

ピエゾチップを備えた分注装置としては、吐出部が下向きの開口をもち、その吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた 駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾ チップを備えた分注ユニットがある。

そのような分注装置で、ピエゾチップから液を微量分注する場合、そのピエゾチップの先端に余分な液が存在せず、ちょうど先端まで液が充填された状態を保たなくては意図した液量の液滴を吐出させることはできない。

15 そのため、これまでは、分注を開始する前のテスト分注においてピエ ゾチップ先端をCCDカメラ等で撮像して拡大表示し、その画像を見な がらマニュアル操作で充填し、余分な液が先端から漏れていれば拭き取 るという操作を行なっていた。

しかし、従来のマニュアルによる方法では、ピエゾチップへの液の充 20 填は経験がないとなかなかうまくできず、意図した大きさの液滴を作り 出すことが困難であった。

サンプル液や試薬液などの p L ~ μ L の微量分注はピエゾ方式やシリンジ方式で行われている。

ピエゾ方式の分注装置は、第17図に示されるように、先端に吐出部 25 をもつピエゾチップ302を備えている。ピエゾチップ2は吐出部につ ながる液溜めを、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することにより

吐出部から液滴306を吐出する。駆動部を制御して一定の大きさの液滴を吐出するために、ピエゾ分注制御部304が設けられており、ピエゾ分注制御部304に設定されたピエゾ素子駆動のパラメータに従ってピエゾチップ302から液滴306を吐出する。

シリンジ方式の分注装置は、第18図に示されるように、シリンジポンプ310につながるプローブ312からの液滴6の吐出を、シリンジポンプ310を作動させるモータ314を駆動することにより行なう。プローブ312の先端にはディスポーザブル(使い捨て)チップ316が設けられることもある。チップ316はサンプル又は試薬ごとに付け10 替えられる。シリンジポンプ310の動作パラメータが設定されたものになるように、シリンジ分注制御部318によりモータ314の駆動を制御することにより、所定の大きさの液滴306が吐出される。

吐出しようとするサンプルや試薬の粘性などの液性によって吐出条件を設定しているが、温度など環境条件の変化によって吐出される液滴の大きさは変化する。また液滴が微量になればなるほど定量性にかけてくる。

本発明は、分注すべき位置に正確に分注できるようにすることを目的 とするものである。

20 発明の開示

15

本発明の第1の局面は、分注すべき位置を指定することができ、指定 した位置に自動的に分注できるようにする分注装置によって上記目的を 達成するものである。

その第1の局面の分注装置は、サンプル又は試薬を滴下する分注素子 25 を備えた分注機構と、下方の画像を読み取る画像読取り装置と、サンプ ル又は試薬が分注される対象物を上面に支持し、水平面内で移動して前 記対象物を少なくとも前記分注素子の下方の分注位置及び前記画像読取り装置の下方の画像読取り位置に位置決めする可動テーブルと、前記画像読取り装置が読み取った画像を表示するモニター部と、前記モニター部に表示された前記対象物の画像に基づいて対象物上の分注位置を指定する分注位置指定部と、前記分注位置指定部が指定した対象物上の分注位置が前記分注機構の分注素子の下方にくるように前記対象物と分注素子との相対的位置決めを行ない前記分注機構による分注動作を制御する分注制御部とを備えている。

5

20

25

第1の局面の分注装置によれば、画像読取り装置が読み取った画像を 10 モニター部に表示し、そのモニター部に表示された対象物の画像に基づ いて対象物上の分注位置を指定することにより、分注制御部が対象物と 分注素子との相対的位置決めを行ない分注機構による分注動作を制御す るようにしたので、モニター部に表示された画像上で分注位置を指定す ることにより、その指定された位置に試薬やサンプルが自動的に分注さ れる。

分注機構は分注素子を複数個備え、共通の分注位置又は異なる分注位 置に複数種類の試薬やサンプルを注入できるようにしてもよい。

分注位置情報作成部をさらに備え、分注位置指定部が指定し分注動作がなされた対象物上の分注位置に関する分注位置情報を作成するようにしてもよい。これにより、対象物のどの位置に分注がなされたかを情報として残すことができる。

さらに、分注位置情報作成部は作成した分注位置情報を外部に出力できるものとしてもよい。試薬やサンプルが分注された対象物は、質量分析装置などの分析装置に移送されたり、必要に応じて前処理装置に移送される。その際、移送先の分析装置や前処理装置では、分注位置情報作成部が作成し出力した分注位置情報を取りこみ、その対象物の分注され

た位置を知ることにより分注位置の分析を行なったり、分注位置に前処理を施したりする作業を容易に行なうことができるようになる。

分注位置指定部はモニター部に表示された対象物の画像上で、例えば カーソルにより分注位置を指定するようにするものとすることができる。 分注動作をモニターして分注素子からの吐出量を調整するために、分 注素子の先端部を撮像する撮像装置をさらに備えることができる。その 場合、分注機構が複数の分注素子を備えている場合には、撮像装置は分 注素子のうち分注動作を行なう分注素子の先端部を撮像するように、分 注動作を行なう分注素子の変更に伴って移動できるように移動機構に支 持されている。

5

10

本発明の第2の局面は、分注素子を新たに装着したり、交換したりしたときにも正確な分注動作を行なうことができるようにすることによって上記目的を達成するものである。

その第2の局面の分注装置は、サンプル又は試薬を滴下する分注素子が着脱可能になっている分注機構と、下方の画像を読み取る画像読取り装置と、サンプル又は試薬が分注される対象物を上面に支持し、水平面内で移動して前記対象物を少なくとも前記分注素子の下方の分注位置及び前記画像読取り装置の下方の画像読取り位置に位置決めする可動テーブルと、前記分注機構により前記可動テーブル上の所定の位置に分注を行なったときの前記画像読取り装置による読取り画像に基づいて分注位置を検出し、同時に読み取った前記可動テーブル上の基準となるベースポイントを基にして分注位置の校正を行なう校正部とを備えている。

分注機構の分注素子は所定の位置に装着されるようになっているが、 装着した分注素子の分注位置が常に同じ位置になるようにするには、分 25 注素子装着部分に高度な機械加工精度が要求される。また、個々の分注 素子には機差がある。そのため、分注位置が所定の位置になるように分 注素子の装着を調整しようとすれば高度な機械加工精度と熟練した調整 能力が要求される。

しかし、第2の局面の液体分注装置では、分注機構の分注素子が着脱可能になっており、分注素子により可動テーブル上の所定の位置に分注を行なったときの画像読取り装置による読取り画像に基づいて分注位置を検出し、同時に読み取った可動テーブル上の基準となるベースポイントを基にして分注位置の校正を行なうようにしたので、分注素子の装着や交換に伴う調整作業が簡単なものになる。

第2の局面は分注素子を複数個備えたものも含んでいる。その場合、 10 校正部は各分注素子について校正を行なう。

5

本発明の第3の局面は、液体分注その他の処理を施した位置に関する 正確な情報を作成できるようにする位置情報読取り装置により上記目的 を達成するものである。

その第3の局面の位置情報読取り装置は、テーブル上の対象物の画像 5 を読み取る画像読取り装置と、前記画像読取り装置が読み取った画像を 基にして、その画像中で指定された位置の情報又は検出された位置の情報をその対象物上の基準となる複数のリファレンスポイントを基にして 作成する位置情報作成部とを備えている。

対象物上の指定位置の情報を得る場合には、画像読取り装置が読み取 20 った画像を表示するモニター部と、前記モニター部に表示された前記対 象物の画像に基づいて対象物上の位置を指定する位置指定部とをさらに 備え、前記位置情報作成部は前記位置指定部が指定した対象物上の位置 の情報を作成するものとする。

位置情報読取り装置は、画像読取り装置が読み取った画像を基にして、 25 その画像中で指定された位置の情報又は検出された位置の情報をその対 象物上の基準となる複数のリファレンスポイントを基にして作成するよ うにしたので、リファレンスポイントを基にして対象物内での位置情報 を正確に定めることができる。

そして、対象物を分析装置などに移動させた場合にも、そのリファレンスポイントを基にしてその位置情報から対象物内での目的とする位置に正確に位置決めすることができるようになる。

5

25

前記画像読取り装置は対象物の画像とともに前記テーブルの画像も読み取るものとし、前記位置情報作成部は前記対象物上の位置をテーブル上の基準となる複数のベースポイントを基にして作成するものとすることができる。これにより、対象物内での目的とする位置の情報をベースポイントを基にして正確に定めることができる。そして、対象物をいったんテーブルから取り外し、再びテーブルに取り付けた場合にも、そのベースポイントを基にしてその位置情報から対象物内での目的の位置に正確に位置決めすることができるようになる。

位置情報作成部は作成した位置情報を外部に出力できるものとすれば、 15 その対象物を分析装置など他の装置に移送した場合にも、その位置情報 を利用して目的とする位置に正確に位置決めすることができる。

本発明の第4の局面は、液体分注その他の処理を施した位置に関する 正確な情報を作成できるようにするサンプルプレートにより上記目的を 達成するものである。

20 その第4の局面のサンプルプレートは、位置情報を正確に得るのに好 都合なものであって、サンプル又は試薬が分注される表面をもつ板状体 であって、その表面内に位置の基準となる複数のマークを備えている。

そのサンプルプレートはサンプル又は試薬が分注される表面内に位置 の基準となる複数のマークを備えているので、サンプルプレート内の分 注位置の正確な位置情報を作成するのに好都合である。

本発明の第5の局面は、た分注装置を小型化するとともに、分注状態

をモニタできる機構を備えることにより上記目的を達成するものである。 その第5の局面の分注装置は、サンプル又は試薬を滴下するノズルを 備えた分注機構と、サンプル又は試薬が分注される対象物を上面に支持 し、水平面内で移動して前記対象物を前記ノズルの下方に位置決めする 可動テーブルと、平面上は前記可動テーブルの移動範囲内にあって、前 記可動テーブルと接触しない上方の位置に取りつけられ、前記ノズルの 先端部を斜め上方から撮像する撮像装置とを備えている。

5

10

15

分注状態をモニタするための撮像装置を、水平方向から角度をもたせて斜め上方に配置するようにしたことにより、可動テーブルと干渉することなく可動テーブルの移動範囲内に設置することができ、分注装置が小型になる。

ノズルの先端部を挟んで撮像装置とは反対側の位置に光源を配置して もよく、その場合、その光源はその発する光が対象物の表面で反射しノ ズルの先端部を経由して撮像装置に入射する方向に向けられる。このよ うな光源を設けることにより、ノズル先端部に形成されるサンプル又は 試薬の滴をモニタする場合には、その滴の画像を透過光で撮像すること ができるようになり、より鮮明な画像を得て正確なモニタを行なうこと ができるようになる。

撮像装置はノズルの先端部の画像とともにノズルの下部にある対象物 20 表面の画像も撮像するように設定しておくこともできる。その場合には、 ノズル先端部のモニタとともに、対象物表面の状態もモニタできるよう になり、より多くの情報を得ることができる。例えば、目的とするポジ ションに的確にサンプルや試薬が分注できているかどうかを確認できる ようになったり、また例えば、サンプルや試薬が分注される対象物が膜 25 の場合、分注前後の膜の状態を観察したり、反応中の膜状態の経時変化 の観察をしたりすることも可能になる。 本発明の第6の局面は、ピエゾチップによる分注方法と分注装置において、分注開始前にピエゾチップ先端の液量調整を容易にすることにより上記目的を達成しようとするものである。

第6の局面の分注方法は、吐出部が下向きの開口をもち、その吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾチップと、前記空間に充填された液の圧力状態を調整できる圧力制御機構と、吐出部の画像を撮像する撮像装置を備えた分注ユニットにおける分注方法において、前記空間に液を充填する前の吐出部の画像を撮像装置により取り込んで記憶させておき、ピエゾチップからの分注動作を開始する前の準備段階として、前記空間に液を充填した後、撮像装置により吐出部の画像を取り込んで液充填前の画像との差異を求めながら圧力制御機構を制御して、液が吐出部から現れた後、液充填前の画像との差異がなくなるまで液を後退させる工程を設ける。

液をピエゾチップへ充填する前のピエゾチップ先端の画像は液が吐出部から現れていない状態を表わしており、液をピエゾチップに充填する際の基準になる状態である。その後、ピエゾチップに液を入れ、圧力制御機構により圧力をかけてピエゾチップの吐出部まで液を供給する。この状態が液を充填した状態となる。液の充填開始からピエゾチップの吐出部の画像を取得し、充填前の画像との差をとっていく。圧力制御機構により加圧していって、その画像の差として吐出部から余分液量が現れたのを確認できると、そこから圧力制御機構を陰圧にするように圧力制御にフイードバックをかけ、余分液量が見えなくなるところで圧力制御を固定する。これで分注動作前の準備が完成し、その状態から吐出による分注を開始する。

この準備段階の工程を制御装置により自動化すれば、ピエソチップへ

の液の充填を開始するだけで、ピエゾチップによる分注ができるように なるまで自動的に圧力調整が実行される。

この第6の局面の分注方法が実行される本発明の分注装置は、吐出部が下向きの開口をもち、その吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾチップを備えた分注ユニットと、前記空間に充填された液の圧力状態を調整できる圧力制御機構と、吐出部の画像を撮像する撮像装置と、撮像装置が撮像した画像を記憶する記憶装置と、前記空間に液を充填する前の吐出部の画像で記憶装置に記憶された画像と前記空間に液を充填した後の画像とを比較し、液が吐出部から現れた後、液充填前の画像との差異がなくなるまで後退するように圧力制御機構を制御する制御装置とを備えている。

5

10

撮像装置は吐出部の画像を水平方向から撮像するように設置されていると、ピエゾチップへの液の充填をより正確に行なうことができる。

従来マニュアルでピエゾチップ先端の画像を見ながら微妙な圧力制御をしなければいけなかったが、本発明では、ピエゾチップに液を充填する前の吐出部の画像を撮像装置により取り込んで記憶させておき、液の充填開始後、撮像装置により吐出部の画像を取り込んで液充填前の画像との差異を求めながら圧力制御機構を制御して、液が吐出部から現れた
 後、液充填前の画像との差異がなくなるまで液を後退させるようにしたので、ピエゾチップ先端の液量調整を容易に行なうことができるようになる。

また、この工程を自動化すれば、ピエゾチップへの液の充填を開始するだけで、ピエゾチップによる分注ができるようになるまで自動的に圧 25 力調整が実行される。さらに、待機中もモニターを続行するようにすれば、常にピエゾチップ先端の状態を一定に保つことが可能になる。

本発明の第7の局面は、微量のサンプル液や試薬液の分注の定量性を 高めることによって上記目的を達成しようとするものである。

その第7の局面の定量分注方法は、分注ユニットの吐出部から出る液 滴の画像を取得し、その画像から液滴の大きさを求めて液滴の分注量を 制御する。

5

20

すなわち、その定量分注方法は、次のステップ (A) から (C) を備えている。

- (A)前記吐出部から吐出された液滴の画像を取得するステップ。
- (B)その取り込んだ画像に基づいて液滴の大きさを求めるステップ。
- 10 (C) その求めた液滴の大きさに基づいて液滴の分注量が所定値になるように分注ユニットの吐出駆動部への制御信号のパラメータを調節するステップ。

これにより、サンプル液や試薬液などの p L ~ μ L の微量分注において定量性が向上する。

15 ステップ(B)で求める液滴の大きさは、例えば液滴の直径や半径である。

その液滴の大きさを求めるステップは画像処理を用いた自動計算により行なうことができる。そのような画像処理プログラムは容易に入手することができる。画像処理を用いた自動計算を利用すれば、すばやく正確に液滴の大きさを求めることができる。

また、液滴の大きさを求めるステップは画像上で手動計算により行な うこともできる。手動計算によれば、画像処理プログラムに要する費用 を削減することができる。

分注ユニットは、先端の吐出部につながる空間に充填された液を、ピ 25 エゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴 を吐出するピエゾヘッドを備えたピエゾ分注方式のものとすることがで きる。その場合、制御信号のパラメータは、ピエゾ素子への印加電圧の 大きさ、印加電圧の立上がり時間、印加時間、印加電圧の立下がり時間 のうちの少なくとも1つを含んだものとすることができる。

また、分注ユニットは、シリンジポンプによる分注方式のものとする 5 こともできる。その場合、制御信号のパラメータは、シリンジポンプの プランジャのストローク、速さ、加速のうちの少なくとも1つを含んだ ものとすることができる。

シリンジポンプによる分注方式では、液滴の大きさを求める画像は、 吐出部の先端に玉状にぶら下がった状態の液滴の画像とすることができ る。

制御信号のパラメータを調節するステップは、吐出駆動部を制御する 制御部による自動制御により行なうことができる。その場合には作業者 の工数が少なくてすむ。

また、制御信号のパラメータを調節するステップは、吐出駆動部を制 15 御する制御部に入力することにより行なうこともできる。その場合には システムが簡単になる。

図面の簡単な説明

10

- 第1図は分注装置の一実施例を概略的に表わす斜視図である。
- 20 第2図は同実施例においてサンプルプレートなどが配置されたテーブ ルの上面を示す平面図である。
 - 第3図は同実施例における分注機構を示す断面図である。
 - 第4図は同実施例を機能として示すブロック図である。
 - 第5図は第5の局面の分注装置の一実施例を示す正面図である。
- 25 第6図は同実施例におけるノズル先端部付近を示す概略正面図である。 第7図は第6の局面の一実施例を概略的に示すブロック図である。

第8図は同装置におけるピエゾチップの一例を概略的に示す断面図である。

第9図は同実施例の動作を示すフローチャート図である。

第10図は第7の局面の一実施例の方法が適用される装置を概略的に 5 示すブロック図である。

第11図は同装置におけるピエゾチップの一例を概略的に示す断面図 である。

- 第12図は同実施例における制御パラメータを示す波形図である。
- 第13図は同実施例の動作を示すフローチャート図である。
- 10 第14図は同局面の他の実施例の方法が適用される装置を概略的に示すプロック図である。

第15図は同実施例における分注様式を示すプローブ先端部の正面図である。

第16図は第5の局面の分注装置に対応した従来の分注装置を示す正 15 面図である。

第17図は従来のピエゾ方式の分注装置を概略的に示すブロック図である。

第18図は従来のシリンジ方式の分注装置を概略的に示すブロック図である。

20

発明を実施するための最良の形態

第1図は本発明の液体分注装置の一実施例を概略的に表したものである。

分注素子 $10-1\sim10-4$ からの分注量を制御するために、分注素子 $10-1\sim10-4$ にかかる圧力を調整するための圧力制御部7が装置本体の前面に取り付けられており、分注素子 $10-1\sim10-4$ 内の圧力を調整する摘み8が各分注素子 $10-1\sim10-4$ に対応して4個配列されている。

5

分注しようとするサンプルプレートをテーブルとともに画像として取り込むために画像読取り装置としてスキャナー6が配置されている。スキャナー6の位置も固定されている。

テーブル2は水平面内で移動できる可動テーブルであり、そのテーブ ル2上には、後で第2図を参照して示すように、サンプルプレート50 が所定の位置に載置されている。テーブル2は平面内で移動し、分注時 にはサンプルプレート50の指定された位置を分注素子10-1~10-4の下方に位置決めし、画像を取込み時にはテーブル2上の撮像すべき部分をスキャナー6の下方に位置決めする。

15 分注素子10-1~10-4から分注をするときに、先端部の画像を取り込み、分注の様子をモニタするために撮像装置としてCCDカメラ 5が配置されている。CCDカメラ 5は、設置スペースを抑えるために、斜め上方から分注素子10-1~10-4の先端部の画像を取り込むように取りつけられている。分注素子10-1~10-4は互いに異なる20 液を分注するものであり、サンプルプレート50などの所定の分注位置が下方に位置決めされた分注素子10-1~10-4が分注動作を行なう。分注動作を行なう分注素子10-1~10-4が変わったときに、その動作を行なう分注素子10-1~10-4の画像を取り込むように、カメラ5は分注素子10-1~10-4の配列に平行に移動できるように取り付けられている。

テーブル2、プリントヘッド4、カメラ5及びスキャナー6は本体9

aと蓋9bとからなるケース内に収納され、ケースの蓋9bはサンプル プレート50の交換の際など、随時に開けることができるようになって いる。

第2図はテーブル2上に配置されたサンプルプレートなどを表したも 5 のである。

2枚のサンプルプレート50がそれぞれ所定の位置に固定して載置できるようになっている。52はメンブレンで、サンプルプレート50上に貼り付けられ、この分注装置で試薬やサンプルが分注されるものである。メンブレン52に固相化された試料は、例えば、SDS(ドデシル10 硫酸ナトリウム)ポリアクリルアミドゲル電気泳動やその他のクロマトグラフィーによって一次元方向に分離されて展開したタンパク質、ペプチド、糖、脂質、核酸等の分子又はそれらの混合物である。

メンブレン52への試料の固相化は、ゲルその他の泳動媒体に試料を 展開させた後、メンブレン52に転写することにより行なうことができ 15 る。

このような固相化に使用されるメンブレンの材質としては、PVDF (polyvinylidene difluoride)、ニトロセルロース、ナイロン (登録商標) 又はその派生物等を挙げることができる。

メンブレン52上に展開して固相化されたスポット内の物質を検出す 20 るために、メンブレン52に固相化された試料成分に分注素子10-1 ~10-4から消化液や抽出液を分注することができる。

また、対象分子に結合するプローブとなる物質を分注することもできる。そのようなプローブとしては、対象分子が抗原である場合には抗体を使用する。一般的には、対象分子と特異的に反応する生体物質を使用することができる。また、幾つかの抗体や生体物質を組み合わせて使用することもできる。

試薬の分注は、メンブレン52上のスポットの存在する領域のみに行なうようにするのが好ましい。それにより、試薬の無駄を省くことができる。

対象物質を光学的に検出できるようにするためには、分注する試薬として対象物質と特異的に反応するプローブを含む一次試薬と、プローブと反応した後の対象物質を発色させる二次試薬を用いることができる。その場合、分注素子10-1~10-4のいずれかからまず一次試薬を分注し、その後一次試薬を分注した領域上に分注素子10-1~10-4の他のものから二次試薬を分注する。そのような二次試薬としては、発色試薬や蛍光試薬を用いることができる。

10

15

20

また、対象分子にプローブを反応させた後、それを適当な手段により 検出する方法として、発色試薬や蛍光試薬を分注することのほかに、金 属イオンを反応させたり、又はこれらの方法を組み合わせることができ る。そのような方法としては、金コロイド標識抗体を用いる方法や、金 属イオンに親和性をもつタンパク質等をNi²⁺キレート酵素などを用 いて蛍光反応に導入する方法がある。

複数の分注素子10-1~10-4が設けられているので、テーブル2によりサンプルプレート50上の分注位置を移動させることにより、分注素子10-1~10-4を替えて複数の試薬を分注することができる。

各サンプルプレート50には複数のマークbが設けられている。それらのマークbはサンプルプレート50上に貼り付けられたメンブレン52上の分注位置を情報として作成するときの基準となるリファレンスポイントである。この例ではほぼ矩形の4つの隅にリファレンスポイントbが設けられており、メンブレン52の画像とともにそれらのリファレンスポイントbもスキャナー6によって取り込まれる。サンプルプレー

ト50の1つの角は、サンプルプレート50の方位を示すために切り落 とされている。

テーブル2上に設けられた領域54は、分注素子10-1~10-4 による分注テストを行なうためのテストプリント部として設けられた領域である。そこにもろ紙が取りつけられており、テストプリント時の分 注状態をCCDカメラ5で確認できるようになっている。

5

テーブル2上に設けられた領域56は、分注素子10-1~10-4 のメンテナンス部であり、スポンジ57が設けられている。分注素子1 0-1~10-4の先端に液や汚れが付着した場合に、このメンテナン ス部が分注素子10-1~10-4の下に移動させられ、そのスポンジ 57によって分注素子10-1~10-4の先端についた液や汚れが拭き取られるようになっている。

また、テーブル2の表面にはテーブル2上に配置されるサンプルプレート50の位置の基準となるベースポイントとしてマークaが設けられている。マークaは、分注位置を情報として取り出す場合の基準となるものであり、またスキャナー6で取得した画像上の位置とテーブル2の動きとを合わせる基準となるものである。ヘッド4におけるそれぞれの分注素子10-1~10-4は同じ構造である。

微量分注方式に用いる液体分注装置の一例は、上に述べたピエゾ素子 による分注方式のものである。そのような液体分注装置では、先端の吐 出部につながる空間に充填された試薬を、ピエゾ素子を備えた駆動部に より押圧することによりその吐出部から液滴を吐出する。その場合、制 御信号のパラメータは、ピエゾ素子への印加電圧の大きさ、印加電圧の 立上がり時間、印加時間、印加電圧の立下がり時間のうちの少なくとも 25 1つを含んだものとすることができる。

これに類似の液体分注装置として、インクジェット方式の液体吐出装

置で用いられている液体吐出素子を備えたものも用いることができる。

微量分注方式に用いる液体分注装置の他の例として、シリンジポンプによる分注方式の装置も用いることができる。その場合、制御信号のパラメータは、シリンジポンプのプランジャのストローク、速さ、加速のうちの少なくとも1つを含んだものとすることができる。

分注素子として、ピエゾ素子を内蔵したピエゾチップ10を備えた分 注機構の一例を第3図を用いて詳細に説明する。

5

25

下端に吐出口をもち上端に中空針16をもった液体吐出部としてのピエゾチップ10が、ネジ29により、液体分注装置のチップ保持部31 に着脱可能に取りつけられている。ピエゾチップ10はネジ29を緩めることにより取り外すことができ、ネジ29を締付けることにより固定することができる。ピエゾチップ10を着脱すると、分注位置のずれが生じる。そのために、後述するように、この実施例ではテーブル2上のベースポイントaを基準として分注位置を校正する。

15 分注液容器 2 0 は使い捨て可能なものであり、下端と上端に開口をもち、下端開口が蓋 1 5 により閉じられて内部に分注液を収容する容器である。下端開口の蓋 1 5 は弾性体セプタムであり、ピエゾチップ 1 0 の中空針 1 6 により貫通でき、かつその貫通した中空針 1 6 を引き抜くとその貫通穴を弾性によって閉じることのできる弾性部材により構成されている。蓋 1 5 を構成する弾性部材は、例えばゴムである。

容器20をチップ10上に装着し、中空針16により下端開口の蓋15を貫通して装着した状態で、容器20の上部からエアー導入ヘッド30を取り付けることができるようになっている。エアー導入ヘッド30は、容器20内の圧力を調整し、チップ10からの液の吐出量を調整するものである。

エアー導入ヘッド30の先端部にはシール部材32が設けられている。

シール部材32は例えばOリングである。エアー導入ヘッド30を容器20に対して押し付けることにより、シール部材32は容器20の開口部の内側面と接触して容器20の開口部を気密を保って封止し、エアー導入ヘッド30に圧力制御機構から送られるエアーにより容器20内の圧力を制御できるようになる。

5

エアー導入ヘッド30を着脱可能に装着するためにアーム機構を備えている。アーム機構はアーム33とロック36を備え、エアー導入ヘッド30はアーム33の一端部で保持されている。アーム33はその基端部がピン34によって液体分注装置本体に回動可能に支持されている。

10 ロック36はピン38によってアーム33に回動可能に支持されており、 基端部には鉤40が設けられている。鉤40は液体分注装置本体に固定 された凸部35と係合して、容器20をチップ10上に装着した状態で ロックできるようになっている。

エアー導入ヘッド30はアーム33に開けられた穴にスライド可能に 挿入され、バネ41によってエアー導入ヘッド30を容器20の方向に 押し出すように付勢される。エアー導入ヘッド30の基端部はアーム3 3から突出し、その部分に鍔45が設けられていることによってエアー 導入ヘッド30がアーム33から抜け出るのが防止されている。エアー 導入ヘッド30の基端部は配管44を介して圧力制御機構に接続されて 20 いる。

ロック36を、ピン38を中心に鉤40が凸部35と係合する方向に付勢するためにアーム33とロック36の間には圧縮状態のコイルバネ42が挿入されている。

アーム33と液体分注装置本体の間にはバネ43がかけられており、 25 バネ43はアーム33を開く方向(図では時計周りの方向)に引っ張る ように付勢している。 第3図の機構において、容器20を装着する場合は、容器20をチップ10上に置き、下方向に押して中空針16でセプタム15を貫通し、容器20内の溶液に中空針16を浸す。エアー導入ヘッド30はアーム33に保持されているため、アーム33を図で反時計方向に回動させることにより、エアー導入ヘッド30が容器20の開口部に装着され、容器20とエアー導入ヘッド30がシール部材32によって気密を保って接続される。またこのとき、鉤40は凸部35と係合してアーム33がロックされ、アーム33が開くように時計方向に回動するのが防止される。エアー導入ヘッド30はバネ41によって容器20の方向に押し付けるように付勢されているので、アーム33をロックした状態で容器20とヘッド30の気密接続が維持される。

5

10

15

20

この状態でチップ10から液の吐出を行なうことができるようになる。容器20を取り外す場合は、ロック36をアーム33の方向に押す。ロック36はピン38を中心に図で時計方向に回動し、鉤40と凸部35の係合が解除され、アーム33はバネ43の力によって図で時計方向に回動し、エアー導入ヘッド30が容器20から離れる。

この状態ではエアー導入ヘッド30はアーム機構とともにピン34を中心に回動するため、エアー導入ヘッド30と容器20の間が大きく開き、エアー導入ヘッド30のシール材32や、容器20の周辺の掃除などのメンテナンスがしやすくなる。

また、このようにアーム機構を用いてエアー導入ヘッド30を容器2 0に対して着脱できるようにすれば、容器20の着脱、及び容器20へ のエアー導入ヘッド30の着脱を容易に行なうことができるようになる。 第1図に戻ってCCDカメラ5について説明する。

25 サンプル、試薬にかかわらず、液相を用いることの多い分析装置の分 野では、分析の際に使用する溶液の量を減らす試みが行なわれている。 これは、貴重なサンプルの無駄を省くためや高価な試薬の使用量を減らすためのみならず、溶液間の生化学的な反応においては、溶液の量が少ないほど反応にかかる時間が短くてすむため、実験の処理効率をあげるために有効な方法だからである。

5 微量溶液で反応を実行するためには、サンプル又は試薬を微量に分注 する分注装置が必要である。微量の液を分注するための方法として、実 施例のピエゾ素子などの圧電素子を用いた方法のほか、バルブの開閉に よる方法、溶液を局所的に加熱してできる気泡を用いる方法など、様々 なものが実用化されている。

10 微量な液体を目的の位置に分注する際には、圧電素子であれば素子への電圧の与え方、バルブを用いるのであれば開閉時間など、種々のパラメータの微妙な制御が要求される。これらのパラメータを最適化するため、また、数多くの位置に分注する際には分注時間も長くなるため、分注する液滴の形状をモニタして分注機のおかれている環境の変化や圧電 素子の経時変化に対応するために、分注素子先端部に形成される液滴の画像を撮像装置で取り込んでモニタすることが好ましい。 CCDカメラ 5 はそのような撮像装置の一例である。

分注状態をモニタするためのCCDカメラ 5 を水平方向から角度をもたせて斜め上方に配置するようにしたことにより、可動テーブル 2 と干渉することなく可動テーブル 2 の移動範囲内に設置することができ、分注装置が小型になる。

20

25

分注素子先端部を挟んでCCDカメラ5とは反対側の位置に光源を配置してもよく、その場合、その光源はその発する光が対象物であるサンプルプレート50の表面で反射し分注素子先端部を経由してCCDカメラ5に入射する方向に向けられる。このような光源を設けることにより、分注素子先端部に形成されるサンプル又は試薬の滴をモニタする場合に

は、その滴の画像を透過光で撮像することができるようになり、より鮮明な画像を得て正確なモニタを行なうことができるようになる。さらに、この光源を分注のタイミングと同期させて点灯することにより、液滴を静止画像のように取り込むことができる。

5 CCDカメラ 5 は分注素子先端部の画像とともに分注素子の下方にあるサンプルプレート表面の画像も撮像するように設定しておくこともできる。その場合には、分注素子先端部のモニタとともに、サンプルプレート表面の状態もモニタできるようになり、より多くの情報を得ることができる。例えば、目的とする位置に的確にサンプルや試薬が分注できているかどうかを確認できるようになったり、また例えば、サンプルや試薬が分注される対象物が膜の場合、分注前後の膜の状態を観察したり、反応中の膜状態の経時変化の観察をしたりすることも可能になる。

この分注装置の用途として、例えばPVDF(polyvinylidene difluoride)膜のような固相に試薬を分注するものがあげられる。PVDF膜には、クロマトグラフィーにより展開したスポットが転写させられており、そのスポットを発色させるために、試薬が分注される。そのような固相として使用できるものとしては、PVDF膜の他に、ニトロセルロースやナイロン(登録商標)なども用いることができる。

15

第4図は第1図の装置の機能をブロック図として示したものである。 60はスキャナーなどの画像読取り装置6が読み取った画像を表示するモニター部である。分注位置指定部62はモニター部60に表示されたメンプレンなどの対象物50の画像に基づいて対象物50上の分注位置を指定するためのものである。分注制御部64は分注位置指定部62が指定した対象物上の分注位置が分注素子10の分注素子の下方にくるように対象物と分注素子との相対的位置決めを行ない、分注素子10による分注動作を制御するものである。分注素子10がピエゾ素子を備え たものである場合には、分注制御部64は圧力制御部7により分注素子10内の圧力を調整し、分注制御ユニット66によりピエゾ素子への電圧印加を制御してピエゾ素子から液を吐出する。

分注位置情報作成部68は、分注位置指定部62が指定し分注動作がなされた対象物50上の分注位置に関する分注位置情報を作成するものである。分注位置情報作成部68は作成した分注位置情報を外部に出力することができる。

5

対象物50には第2図に示されるように対象物内の位置の基準となるリファレンスポイントbを複数個設けておき、画像読取り装置6が対象物50の画像とともにリファレンスポイントbの画像も読み取るようにする。これにより、分析位置情報作成部68は分析位置指定部62が指定した対象物50上の位置を複数のリファレンスポイントbを基にして作成するものとすることができ、対象物をいったん取り外し、再びテーブル2に取りつけた場合にもスキャナー6で画像を取得すれば、リファレンスポイントbを基に正確に位置決めすることができるようになる。また、対象物50を分析装置などに移動させた場合にも、そのリファレンスポイントbを基にしてその分注位置情報から対象物50内での分注位置に正確に位置決めすることができるようになる。

対象物を支持するテーブル2はテーブル駆動機構65により駆動されて平面内で移動し、分注制御部64により指示された所定の位置に位置決めされる。テーブル2上には、基準となるベースポイントaを複数個設けておき、画像読取り装置6が対象物50の画像とともにベースポイントaの画像も読み取るようにし、分析位置情報作成部68は対象物50上の位置を複数のベースポイントaを基にして作成することもできるものとすることができる。これにより、対象物50内での分注位置情報をベースポイントaを基にして正確に定めることができるようになる。

サンプル又は試薬を滴下する分注素子10は着脱可能になっており、 分注素子10の分注位置を校正するための校正部72を備えている。校 正部72は、分注素子10によりテーブル2上の所定の位置に分注を行 なったときの画像読取り装置6による読取り画像に基づいて分注位置を 検出し、同時に読み取ったテーブル上の基準となるベースポイントを基 にして分注位置の校正を行なう。校正のための分注は、例えば図2に示 すテーブル2上の試薬などを分注すると発色するようなメンブレン53 による3つの点で示すような、予め定められた複数の位置で行なう。こ の校正は、分注素子を装着するたびに行なう。

10 上記の実施例は分注装置に本発明を適用した場合を例にして説明しているが、求めようとする位置情報は分注位置の情報に限らず、メンブレンや泳動媒体などの画像を画像読取り装置で読み取り、その画像中のスポットなど検出された位置の情報を作成する場合にも本発明を同様に適用することができる。

15 第5の局面の分注装置の一実施例について説明する。

第5図は同局面の分注装置の一実施例を示したものである。試薬(又はサンプル)を分注する分注機構102は、その下端にノズルを有し、微量の液を滴下できるようになっている。分注機構102の下部には可動テーブルとしてのX-Yテーブル104が配置されており、X-Yテーブル104は、対象物を支持する面を図で紙面垂直方向(Y方向)に駆動するY駆動機構104Yと、Y駆動機構104Yに取りつけられ、対象物を支持する面を図で横方向(X方向)に駆動するX駆動機構104Xとを備えている。X-Yテーブル104の対象物支持面はそのY駆動25機構104YとX駆動機構104Xにより水平面内でY方向とX方向に移動し、支持面上に載置された対象物を分注機構102のノズルの下方

に位置決めする。

5

10

15

撮像装置106は例えばCCDカメラであり、撮像装置106の受光軸110が水平方向から角度 θ をもつように、撮像装置106は分注機構102のノズル先端部の斜め上方に取り付けられている。撮像装置106は分注機構102のノズル先端部に形成される液滴の画像を取り込むように設定されている。

撮像装置106が取り付けられている位置の平面上の位置は、X-Y テーブル104の移動範囲内にあるが、X-Yテーブル104がその移動範囲内で移動しても撮像装置106と接触しないように、撮像装置106の取付け位置はX-Yテーブル104の上方に設定されている。

撮像装置106の受光軸110と水平面のなす角 θ には適当な範囲が存在する。 θ は少なくとも撮像装置106がX-Yテーブル104と干渉しないだけの大きさをもち、分注機構102のノズル先端に形成されるサンプル又は試薬の液滴の画像を取り込むのに支障のない範囲に設定される。そのような角度 θ としては、 $15\sim45$ 度程度が適当である。

ノズル先端を挟んで撮像装置106と反対側の位置で、X-Yテーブル104の上方には、光源108が取り付けられており、撮像装置106が透過光で撮像できるようになっている。

第6図に示されるように、光源8から発した光112がX-Yテープ 20 ル104上の対象物114の表面で反射し、分注機構102のノズル120の先端部に形成された液滴122を経由し、撮像装置106の受光 軸110に沿って撮像装置106に入射するように、光源108、撮像 装置106、ノズル120及び対象物114の相対的な位置関係が設定 されている。

25 撮像装置106の被写界深度は、ノズル先端部の液滴122及びその 下にある対象物114の表面にも焦点が合うように設定されていること が好ましい。これにより、ノズル先端部の液滴122の状態と、対象物 114の表面の状態を同時に画像として取り込みモニタすることができ る。

この分注装置の用途として、例えばPVDF(polyvinylidene difluoride)膜のような固相に試薬を分注するものがあげられる。PVDF膜には、薄層クロマトグラフィーにより展開したスポットが転写させられており、そのスポットを発色させるために、試薬が分注される。そのような固相として使用できるものとしては、PVDF膜の他に、ニトロセルロースやナイロン(登録商標)なども用いることができる。

5

20

10 X-Yテーブル4を移動させて多数の分注位置でノズル先端から試薬やサンプルの分注を繰り返す。その際、ノズル先端から滴下する液滴の形状をモニタするときに、ノズル120からの液滴122の滴下開始から撮像装置106が画像を取り込むタイミングを一定にすることにより、それらの液滴を同じタイミングの画像として処理することができるようになる。

そのような画像の取込みを実現する1つの方法として、光源108としてストロボを使用し、撮像装置106は連続して撮像するようにし、ノズル120からの滴下開始からストロボを点灯させるまでの時間を一定にする方法を挙げることができる。これにより、多数の液滴を同じタイミングで撮像して液滴の形状をモニタするのが容易になる。このような液滴形状のモニタは、多数繰り返される液滴の形状が一定になるように、サンプルや試薬を分注する分注機構のピエゾ素子への印加電圧やバルブの開閉などを制御するのに利用することができる。

光源108はストロボに限らず、連続して発光するものであってもよ 25 く、その場合は撮像装置106の方で液滴122滴下開始から一定の時間に画像を取り込むような制御をすればよい。 第7図は第6の局面の一実施例の分注装置を概略的に表したものである。201はピエゾチップによる分注機構で、後で示す第8図に示されるようなピエゾチップが設けられている。203はそのピエゾチップから吐出された液滴であり、分注機構201の下部に保持された容器やプレートなどのターゲット205に分注される。分注機構201の先端にある吐出部の画像を取り込んでモニタするために撮像装置としてCCDカメラ204は吐出部の状態とともに、吐出される液滴203も同時に撮像することができる。撮像装置としてはCCDカメラに限らず、他のカメラを用いてもよい。

5

10 CCDカメラ204は分注機構1の先端部を水平方向から撮像する。 水平から傾斜をもって斜め上方向から撮像してもよいが、吐出部の先端 の状態をより正確にモニタするためには、水平方向から撮像するのが好 ましい。

分注機構201の先端部の画像をより正確に取り込むために、この実施例では透過光で撮像できるように、CCDカメラ204の光軸上には、分注機構1の先端部を挟んでCCDカメラ204と反対側に光源2が配置されている。光源202としては時間的に連続した光を発光するものでもよいが、この実施例としてはストロボを使用する。ストロボの場合、液滴203が分注機構201から吐出されるタイミングと同期して発光するように設定することができ、その場合にはカメラ204を連続して作動させている場合でも、ストロボ202が発光した場合にのみ鮮明な画像が取り込まれる。その鮮明な画像は、順次吐出される液滴203の画像が同じタイミングで取り込まれたものであるため、あたかも静止画像のような情報が得られる。そのため液滴203の状態をモニタするの25 に好都合である。

206は分注制御ユニットで、分注機構201のピエゾ素子に電圧を

印加することにより吐出を行なう。また、ストロボ202の発光するタイミングは、分注制御ユニット206により分注機構201のピエゾ素子への電圧印加のタイミングに同期させて分注機構201からの液滴吐出の一定時間後に発光するように制御される。

5 208は圧力制御機構であり、分注機構201の液を充填する空間であるリザーバに充填されたサンプルや試薬などの吐出液が常に一定の圧力を保つように保持するものである。圧力制御機構208は、この発明において吐出動作開始前の吐出部先端の液面を調製するためにも使用される。

10 207は制御コンピュータであり、分注制御ユニット206を制御して分注動作を制御するとともに、CCDカメラ204が撮像した画像を記憶する記憶装置を備え、分注機構201におけるピエゾチップのリザーバに液を充填する前の吐出部の画像で記憶装置に記憶された画像とリザーバに液を充填した後の画像とを比較し、液が吐出部から現れた後、

15 液充填前の画像との差異がなくなるまで後退するように圧力制御機構 2 0 8 を制御する制御装置の機能も実現している。

第8図は分注機構201におけるピエゾチップの一例を概略的に示したものである。

ピエゾチップは、リザーバ232から先端の吐出部230の孔につな 20 がる流路を備えており、リザーバ232又は流路にある液を、ピエゾ素 子を備えた駆動部234により押圧することにより吐出部230から液 を吐出する。ピエゾ素子の駆動は、分注制御ユニット6により制御され る。リザーバ232のサンプルや試薬が減少してきた場合でも一定の圧 力状態を保つように、リザーバ232には圧力制御機構208が接続さ れている。

分注制御ユニット206がピエゾ素子の駆動を制御するパラメータは、

ピエゾ素子への印加電圧の大きさ、印加電圧立上がり時間、印加時間、 印加電圧立下がり時間の全て、又はそのうちの少なくとも1つである。

第9図により、この実施例で分注動作開始前の吐出部先端部の液面状態を調製する動作を説明する。この実施例は制御コンピュータ7により自動的に調整を行う場合を説明しているが、この動作を吐出部先端部の画像を見ながらマニュアルで行なうこともできる。

5

15

20

分注を開始する前に、まず溶液充填を実行する。ピエゾチップ先端は CCDカメラ204の画像を取り込むことで確認できる。

制御コンピュータ7によりピエゾチップへの溶液充填を指示すると、 10 制御コンピュータ207はまずCCDカメラ204で充填前のピエゾチ ップ先端の画像を取得し保持する。この画像を画像(a)とする。

次に、制御コンピュータ207は、圧力制御機構208を制御し溶液を加圧してピエゾチップ先端方向に押し出す。このとき制御コンピュータ7はCCDカメラ204を用いてピエゾチップ先端の画像を定期的に取り込み、先に取った充填前の画像(a)との差分を取る。その差に変化があれば溶液がピエゾチップ先端から余分に出ていることになるので、その状態を検知すると、圧力制御にフイードバックをかけていく。この間も制御コンピュータ207はCCDカメラ204を用いてピエゾチップ先端の画像を定期的に取り込んでおり、先に取った充填前の画像(a)との差分を取る動作を続けている。圧力制御に定期的にフイードバックをかけていって、余分液量がなくなったことを画像の差分から検知したところでフイードバックを止め、その状態を保持する。

第10図は第7の居面の一実施例の方法が適用される装置を概略的に表したものであり、ピエゾ方式の分注装置を用い、液滴の大きさを自動25 的に求め、一定にする制御も自動的に行なう場合を示したものである。 ピエゾチップ302から吐出される液滴306の画像を取り込むため に、撮像装置として、ピエゾチップ302から吐出される液滴6に向けたCCDカメラ320が設けられている。322はCCDカメラ320が取り込んだ画像を記憶する画像記憶部である。CCDカメラ320による画像の取込みは、液滴6が吐出されるタイミングと同期させるか又は非同期で取り込む。

5

10

324は画像処理部であり、画像処理部324は画像記憶部322に記憶されている画像を二値化や輪郭抽出などの画像処理を実施してその液滴の直径や半径などの大きさを求めて、分注量を計算する。画像処理部324が画像処理する液滴の画像は、CCDカメラ320で液滴の吐出と同期させて取り込んだ画像の場合は、それぞれの液滴について吐出から同じ時間での画像である。非同期で取り込んだ場合は、一つの画像についてCCDカメラ320により時系列に複数の画像が取り込まれるが、その内で各液滴について同じ場所を通過する液滴の画像を採用して画像処理部324で画像処理する。

15 3 2 6 は画像処理された液滴の画像を表示する画像処理部である。また、画像処理部3 2 4 で画像処理されて求められた分注量はピエゾ分注制御部3 0 4 a では次から吐出される分注量(液滴6の大きさ)が予め設定された設定値に等しくなるようにピエゾチップ3 0 2 の駆動を制御していく。

20 ピエゾチップ302としては、例えば第11図に示されるように、先端の吐出部330の孔につながる液溜め332を、ピエゾ素子を備えた駆動部334により押圧することにより吐出部330から液を吐出する。液貯め332のサンプルや試薬が減少してきた場合でも一定の圧力状態を保つように、液溜め332には加圧部(図示略)が接続されている。

25 ピエゾ分注制御部304aがピエゾチップ2の駆動を制御するパラメ ータは、第12図に示されるように、ピエゾ素子への印加電圧の大きさ V_0 、印加電圧立上がり時間 t_1 、印加時間 t_2 、印加電圧立下がり時間 t_3 の全て、又はそのうちの少なくとも 1 つである。

第13図にこの実施例の動作をまとめて示す。

予め設定されたピエゾチップ制御パラメータでピエゾチップ302の 駆動を制御し、液滴6を吐出する。その液滴306の画像をCCDカメ ラ320が液滴の吐出と同期して又は非同期で取り込み、画像記憶部3 22に記憶する。画像処理部324は画像記憶部322に記憶されてい る画像を二値化や輪郭抽出などの画像処理を実施してその液滴の直径や 半径などの大きさを求めて、分注量を計算する。ピエゾ分注制御部30 4 a はその分注量が所定の値である場合は、ピエゾチップ制御パラメータを変更しないで、ピエゾチップ302の駆動を繰り返していく。しか し、その分注量が所定の値でない場合は、ピエゾチップ制御パラメータを変更し、ピエゾ分注制御部304aは次から吐出される分注量が所定 の値に等しくなるようにピエゾチップ302の駆動を制御する。

15 第14図は他の実施例の方法が適用される装置を概略的に表したものであり、シリンジポンプによる分注装置を用い、液滴の大きさを自動的に求め、一定にする制御も自動的に行なう場合を示したものである。

シリンジポンプ310につながるプローブ312からの液滴6の吐出を、シリンジポンプ310を作動させるモータ14をシリンジ分注制御部318aにより制御して駆動することにより行なう。プローブ312の先端にはディスポーザブルチップ316が設けられる。

20

液滴306の画像を取り込むCCDカメラ320、画像記憶部322、画像処理部324、及び画像表示部326は第10図に示されたものと同じである。

25 シリンジ分注制御部318aは、画像処理部324から液滴306の 直径や半径などの液滴の大きさに関するデータを取り込み、次から吐出 される液滴306の大きさが予め設定された設定値に等しくなるように モータ314の駆動を制御していく。

シリンジ分注制御部 3 1 8 a がモータ 3 1 4 の駆動を制御するパラメータは、プランジャのストローク、速度、加速度の全て又はそのうちの少なくとも1 つである。

第15図に示されるように、シリンジ方式で数百nL~数μLの分注量の液滴306を容器340やプレート342に分注する場合は、ディスポーザブルチップ316の先端(ディスポーザブルチップ316を用いない場合はプローブ312の先端)に液滴306が玉状にぶら下がるので、その状態の液滴6をCCDカメラ320により画像として捉え、画像処理部322にて、2値化や輪郭抽出などの画像処理を実施し、液滴の直径又は半径を求めて、分注量を計算する。シリンジ分注制御部318aは、モータ14の駆動を制御する際、求められた液滴306の大きさに該当する液量が目的の分注量より多ければプランジャを戻し、足らなければプランジャを押すことにより、分注量をリアルタイムで制御し、プローブ又はディスポーザブルチップの液滴306を容器340又はプレート342に分注する。

本発明をシリンジポンプによる分注方式に適用する場合、チップ316としてディスポーザブルのチップでかつチップの中にフィルターや担20体を保持しているチップを用いて分注する場合にも全く同様に適用することができる。

産業上の利用可能性

5

本発明の液体分注装置は、例えば、メンブレン上に展開して固相化さ 25 れた物質を質量分析などの試料とするためにメンブレン上に試薬などを 分注するための方法及び装置などとして利用することができる。

請求の範囲

- 1. サンプル又は試薬を滴下する分注素子を備えた分注機構と、下方の画像を読み取る画像読取り装置と、
- 5 サンプル又は試薬が分注される対象物を上面に支持し、水平面内で移動して前記対象物を少なくとも前記分注素子の下方の分注位置及び前記画像読取り装置の下方の画像読取り位置に位置決めする可動テーブルと、前記画像読取り装置が読み取った画像を表示するモニター部と、

前記モニター部に表示された前記対象物の画像に基づいて対象物上の 10 分注位置を指定する分注位置指定部と、

前記分注位置指定部が指定した対象物上の分注位置が前記分注機構の分注素子の下方にくるように前記対象物と分注素子との相対的位置決めを行ない前記分注機構による分注動作を制御する分注制御部とを備えた液体分注装置。

15

- .2. 前記分注機構は分注素子を複数個備えている請求の範囲第1項に 記載の液体分注装置。
- 3. 前記分注位置指定部が指定し分注動作がなされた対象物上の分注 20 位置に関する分注位置情報を作成する分注位置情報作成部をさらに備え た請求の範囲第1項又は第2項に記載の液体分注装置。
- 4. 前記分注位置情報作成部は作成した分注位置情報を外部に出力できるものである請求の範囲第1項から第3項のいずれかに記載の液体分25 注装置。

- 5. 前記分注位置指定部は前記モニター部に表示された前記対象物の画像上で分注位置を指定するものである請求の範囲第1項から第4項のいずれかに記載の液体分注装置。
- 5 6. 前記分注素子の先端部を撮像する撮像装置をさらに備えている請求の範囲第1項に記載の液体分注装置。
- 7. 前記分注素子のうち分注動作を行なう分注素子の先端部を撮像する撮像装置をさらに備え、該撮像装置は分注動作を行なう分注素子の変 即に伴って移動できるように移動機構に支持されている請求の範囲第2 項に記載の液体分注装置。
 - 8. サンプル又は試薬を滴下する分注素子が着脱可能になっている分注機構と、
- 15 下方の画像を読み取る画像読取り装置と、

サンプル又は試薬が分注される対象物を上面に支持し、水平面内で移動して前記対象物を少なくとも前記分注素子の下方の分注位置及び前記画像読取り装置の下方の画像読取り位置に位置決めする可動テーブルと、

前記分注機構により前記可動テーブル上の所定の位置に分注を行なっ 20 たときの前記画像読取り装置による読取り画像に基づいて分注位置を検 出し、同時に読み取った前記可動テーブル上の基準となるベースポイン トを基にして分注位置の校正を行なう校正部とを備えた分注装置。

9. 前記分注機構は分注素子を複数個備えており、前記校正部は分注 25 素子のそれぞれについて校正を行なうものである請求の範囲第8項に記載の分注装置。 10. テーブル上の対象物の画像を読み取る画像読取り装置と、

5

前記画像読取り装置が読み取った画像を基にして、その画像中で指定された位置の情報又は検出された位置の情報をその対象物上の基準となる複数のリファレンスポイントを基にして作成する位置情報作成部とを備えた位置情報読取り装置。

- 11. 前記画像読取り装置が読み取った画像を表示するモニター部と、前記モニター部に表示された前記対象物の画像に基づいて対象物上の位置を指定する位置指定部とをさらに備え、
- 10 前記位置情報作成部は前記位置指定部が指定した対象物上の位置の情報を作成するものである請求の範囲第10項に記載の位置情報読取り装置。
- 12. 前記画像読取り装置は対象物の画像とともに前記テーブルの画 15 像も読み取るものであり、

前記位置情報作成部は前記対象物上の位置をテーブル上の基準となる 複数のベースポイントを基にして作成するものである請求の範囲第10 項又は第11項に記載の位置情報読取り装置。

- 20 13. 前記分注位置情報作成部は作成した分注位置情報を外部に出力できるものである請求の範囲第10項から第12項のいずれかに記載の位置情報読取り装置。
- 14. サンプル又は試薬が分注される表面をもつ板状体であって、前 25 記表面内に位置の基準となる複数のマークを備えているサンプルプレー ト。

15. サンプル又は試薬を滴下するノズルを備えた分注機構と、

サンプル又は試薬が分注される対象物を上面に支持し、水平面内で移動して前記対象物を前記ノズルの下方に位置決めする可動テーブルと、

平面上は前記可動テーブルの移動範囲内にあって、前記可動テーブル 5 と接触しない上方の位置に取りつけられ、前記ノズルの先端部を斜め上 方から撮像する撮像装置とを備えた分注装置。

- 16. 前記ノズルの先端部を挟んで前記撮像装置とは反対側の位置に 光源が配置されており、前記光源はその発する光が前記対象物の表面で 10 反射し前記ノズルの先端部を経由して前記撮像装置に入射する方向に向 けられている請求の範囲第15項に記載の分注装置。
- 17. 前記撮像装置は前記ノズルの先端部に形成される液滴の形状を 前記ノズル先端部の画像として撮像する請求の範囲第15項又は第16 項に記載の分注装置。
 - 18. 前記撮像装置は前記ノズルの先端部の画像とともに前記ノズルの下部にある前記対象物表面の画像も撮像するように設定されている請求の範囲第15項から第17項のいずれかに記載の分注装置。

20

19. サンプル又は試薬を滴下するノズルの斜め上方に撮像装置を設置して、そのノズルから滴下する液滴の状態を前記撮像装置により撮像することにより分注状態をモニタすることを特徴とするモニタリング方法。

20. 吐出部が下向きの開口をもち、その吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾチップと、前記空間に充填された液の圧力状態を調整できる圧力制御機構と、前記吐出部の画像を撮像する撮像装置を備えた分注ユニットにおける分注方法において、

前記空間に液を充填する前の前記吐出部の画像を前記撮像装置により取り込んで記憶させておき、

5

前記ピエゾチップからの分注動作を開始する前の準備段階として、前記空間に液を充填した後、前記撮像装置により前記吐出部の画像を取り 10 込んで液充填前の画像との差異を求めながら前記圧力制御機構を制御することにより、液が前記吐出部から現れた後、液充填前の画像との差異がなくなるまで後退させる工程とを備えた分注方法。

- 21. 前記圧力制御機構の制御を前記撮像装置により取り込んだ画像 15 に基づいて自動で行なわせる請求の範囲第20項に記載の分注方法。
 - 22. 吐出部が下向きの開口をもち、その吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾチップを備えた分注ユニットと、
- 20 前記空間に充填された液の圧力状態を調整できる圧力制御機構と、 前記吐出部の画像を撮像する撮像装置と、

前記撮像装置が撮像した画像を記憶する記憶装置と、

前記空間に液を充填する前の前記吐出部の画像で前記記憶装置に記憶された画像と前記空間に液を充填した後の画像とを比較し、液が前記吐 25 出部から現れた後、液充填前の画像との差異がなくなるまで後退するように前記圧力制御機構を制御する制御装置とを備えた分注装置。

- 23. 前記撮像装置は前記吐出部の画像を水平方向から撮像するように設置されている請求の範囲第22項に記載の分注装置。
- 24. 先端の吐出部から液滴を吐出する分注ユニットにおける分注方 法において、

前記吐出部から吐出された液滴の画像を取得するステップと、 その取り込んだ画像に基づいて液滴の大きさを求めるステップと、

その求めた液滴の大きさに基づいて液滴の分注量が所定値になるよう に前記分注ユニットの吐出駆動部への制御信号のパラメータを調節する 10 ステップとを備えた分注方法。

- 25. 前記分注ユニットは、先端の吐出部につながる空間に充填された液を、ピエゾ素子を備えた駆動部により押圧することによりその吐出部から液滴を吐出するピエゾヘッドを備えたピエゾ分注方式のものである請求の範囲第24項に記載の分注方法。
 - 26. 前記制御信号のパラメータは、前記ピエゾ素子への印加電圧の大きさ、印加電圧の立上がり時間、印加時間、印加電圧の立下がり時間のうちの少なくとも1つを含んでいる請求の範囲第25項に記載の分注方法。

20

- 27. 前記分注ユニットはシリンジポンプによる分注方式のものである請求の範囲第24項に記載の分注方法。
- 25 28. 前記制御信号のパラメータは、前記シリンジポンプのプランジャのストローク、速さ、加速のうちの少なくとも1つを含んでいる請求

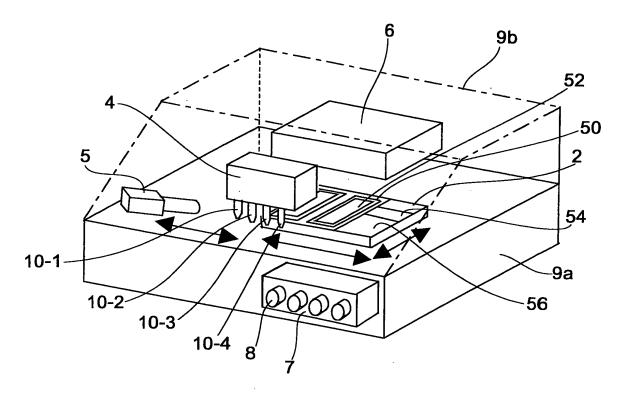
の範囲第27項に記載の分注方法。

29. 液滴の大きさを求める画像は、前記吐出部の先端に玉状にぶら下がった状態の液滴の画像である請求の範囲第27項又は第28項に記 載の分注方法。

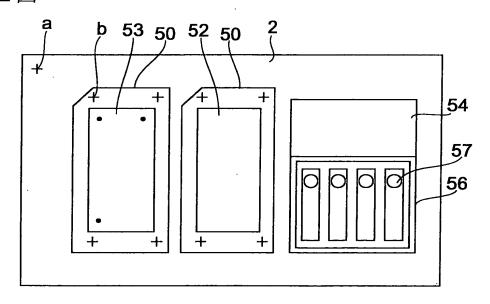
要 約 書

対象物上にサンプルや試薬を分注するための方法と装置である。モニター部(60)に表示されたメンブレンなどの対象物(50)の画像に 基づいて対象物(50)上の分注位置を分注位置指定部(62)で指定すると、分注制御部(64)は対象物上の指定分注位置が分注素子(10)の下方にくるように対象物と分注素子との相対的位置決めを行ない、分注素子(10)による分注動作を制御する。分注位置情報作成部(68)は、分注位置指定部(62)が指定し分注動作がなされた対象物(50)上の分注位置に関する分注位置情報を作成し、外部に出力することができる。

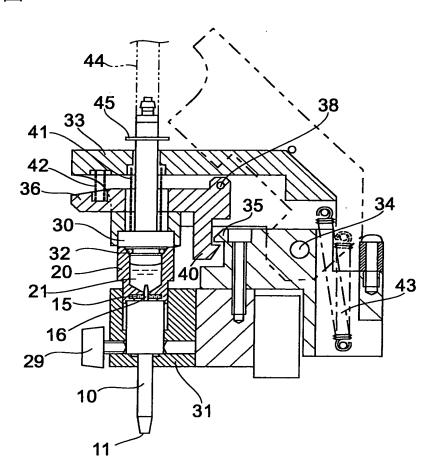
第1図



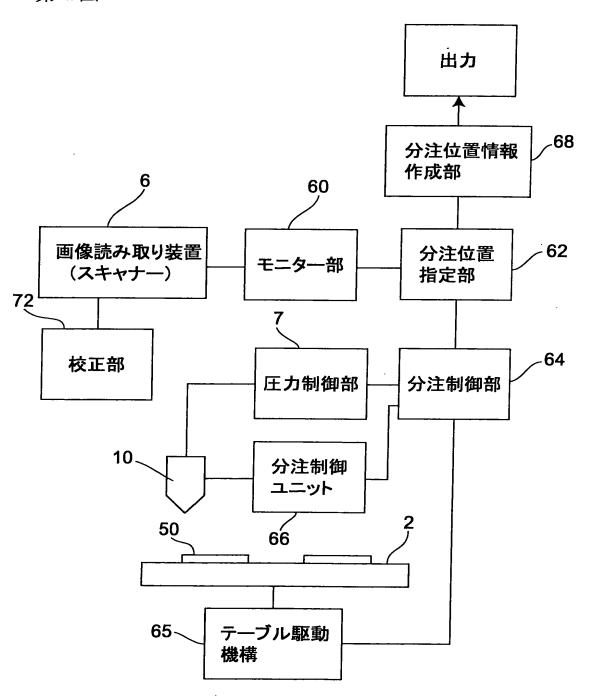
第2図



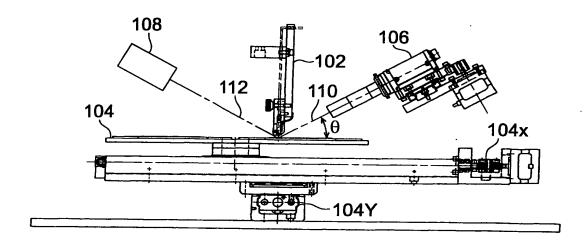
第3図



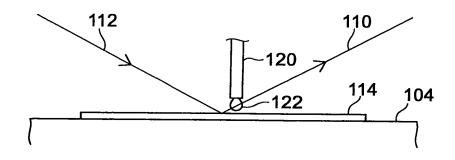
第4図



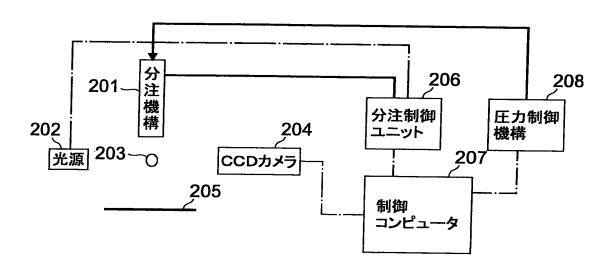
第5図



第6図

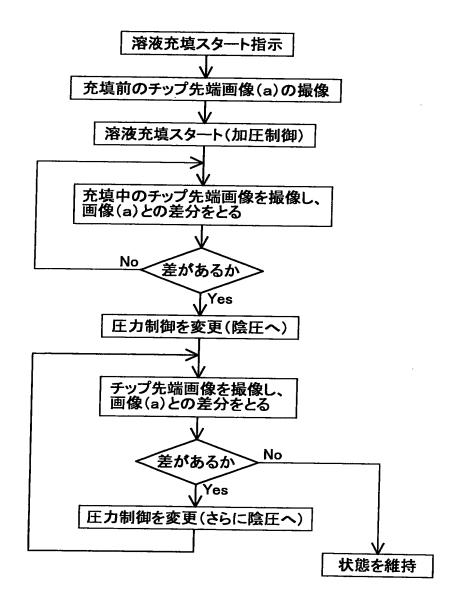


第7図

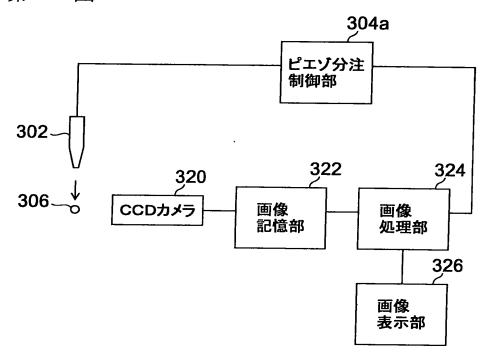


第8図 201 232 232 206 分注制御 ユニット

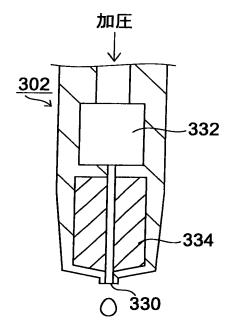
第9図



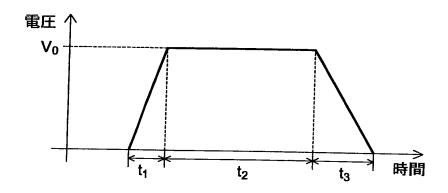
第10図



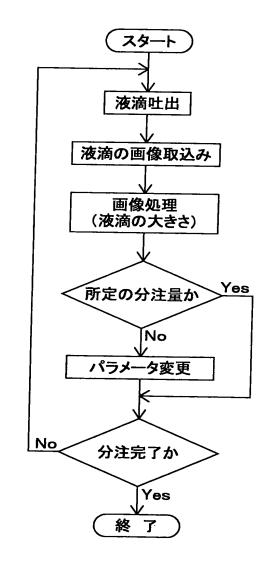
第11図



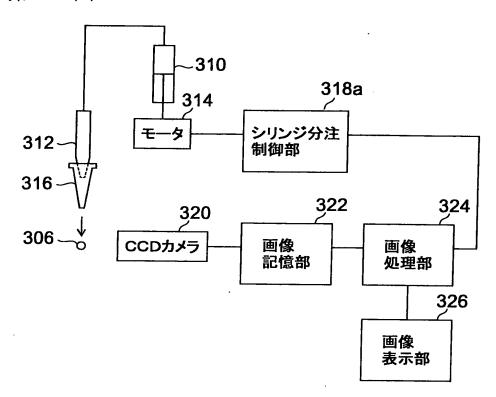
第12図



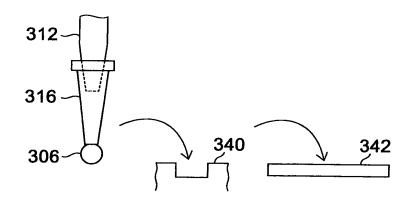
第13図



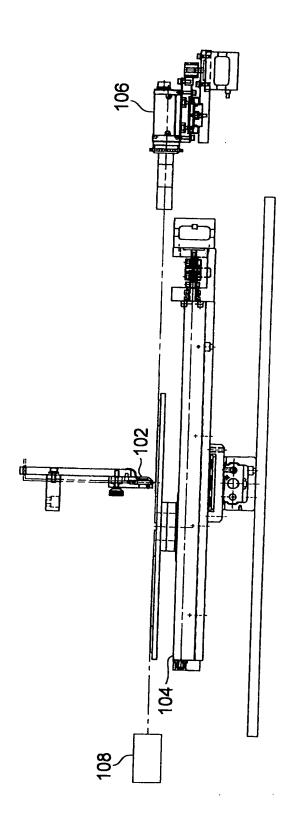
第14図



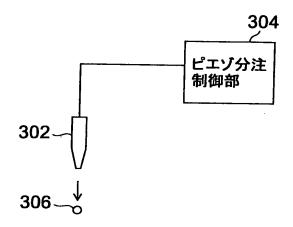
第15図



第16図



第17図



第18図

